This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

09/71/1° 3



本 国 特 許 庁 PATENT OFFICE

JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

ication: 2000年 6月 6日

出 顧 番 号 Application Number:

特願2000-169244

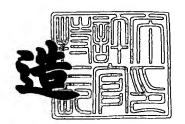
セイコーエプソン株式会社

2000年12月22日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office







特2000-169244

【書類名】

特許願

【整理番号】

J0079450

【提出日】

平成12年 6月 6日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

B41J 2/175

B41J 2/01

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株

式会社内

【氏名】

山田 学

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株

式会社内

【氏名】

鈴木 智二

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代表者】

安川 英昭

【代理人】

【識別番号】

100093388

【弁理士】

【氏名又は名称】 鈴木 喜三郎

【連絡先】 0266-52-3139

【選任した代理人】

【識別番号】 100095728

【弁理士】

【氏名又は名称】 上柳 雅誉

【選任した代理人】

【識別番号】 100107261

特2000-169244

【弁理士】

【氏名又は名称】 須澤 修

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 013044

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9711684

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 インクカートリッジおよびインクジェットプリンタ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 直方体形状の第1のインクカートリッジと、直方体形状の第2のインクカートリッジと、これら第1および第2のインクカートリッジを、それらの厚さ方向に重ね合わせた状態で着脱可能に連結している連結機構とを有し

前記第1のインクカートリッジは、第1のカートリッジケースと、この中に収納されている廃インク吸収材および第1のインク袋とを備え、前記第1のカートリッジケースの前端面には、前記第1のインク袋のインク取出し口と前記廃インク吸収材のそれぞれに通ずる第1のインク供給針差し込み孔と廃インク回収針差し込み孔が形成されており、

前記第2のインクカートリッジは、第2のカートリッジケースと、この中に収納されている第2のインク袋とを備え、前記第2のカートリッジケースの前端面には前記第2のインク袋のインク取出し口に通ずる第2のインク供給針差し込み孔が形成されていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項2】 請求項1において、

前記連結機構は、前記第1のインクカートリッジの側面部分と前記第2のインクカートリッジの側面部分との間に形成されたスナップフィット部と、前記第1のインクカートリッジの前端面に形成した突起と前記第2のインクカートリッジの前端面に形成した前記突起を差し込むための差し込み孔からなる差し込み部とを有していることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項3】 請求項2において、

前記第2のインクカートリッジは、前記第1のインクカートリッジをその厚さ 方向に装着可能な凹部を備えていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項4】 請求項3において、

前記第2のインクカートリッジにおける前記凹部を規定している左右の側板部分の内側面と、これら内側面に対峙している前記第1のインクカートリッジにおける左右の側面との間に前記スナップフィット部が形成されていることを特徴と

するインクカートリッジ。

【請求項5】 請求項1ないし4のうちのいずれかの項において、

前記第1および第2のインクカートリッジは、それら後端部分における表面あるいは裏面に凹状の取っ手部を備えていることを特徴とするインクカートリッジ

【請求項6】 請求項1ないし5のうちのいずれかの項において、

前記第1および第2のインク袋には、それぞれ、これらインク袋内のインク残量に応じてインクカートリッジ厚さ方向に移動する第1および第2の検出板が取り付けられており、

これら第1および第2の検出板の側縁からは、インクカートリッジ厚さ方向に向けてそれぞれ第1および第2の検出片が延びており、これらの先端部分は、前記第1および第2のインク袋内のインク残量が所定量以下になると前記第2のインクカートリッジの裏面側から突出可能となっており、

これら第1および第2の検出片は、少なくとも形状あるいは色が相互に異なっていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項7】 請求項6において、

前記第1のインクカートリッジは、その側面部分に、第1の検出片を保護している保護ガイドを備えていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項8】 請求項1において、

前記第1および第2のインク供給針差し込み孔の近傍にはインク吸収片が配置 されていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項9】 請求項1ないし8のうちのいずれかの項において、

前記第1あるいは第2のインクカートリッジの前端面には、複数のガイド軸差 し込み孔が形成されていることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項10】 請求項1ないし9のうちのいずれかの項において、

前記第2のインク袋は黒インク袋であり、前記第1のインク袋はカラーインク袋であることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項11】 インク供給源として、カートリッジ装着部に着脱可能な状態で装着されたインクカートリッジを用いるインクジェットプリンタにおいて、

前記カートリッジ装着部は、請求項10に記載のインクカートリッジの装着部であり、前記第1のインク供給針差し込み孔を通って前記第1のインク取出し口に差し込まれる第1のインク供給針と、前記第2のインク供給針差し込み孔を通って前記第2のインク取出し口に差し込まれる第2のインク供給針と、前記廃インク回収針差し込み孔を通って前記廃インク回収部に差し込まれる廃インク回収針と、前記ガイド軸差し込み孔にそれぞれ差し込まれる2本のガイド軸とを備えていることを特徴とするインクジェットプリンタ。

【請求項12】 請求項11において、

前記カートリッジ装着部は、前記第1のインクカートリッジが正常に装着されたことを検出するカートリッジ有無センサを備えていることを特徴とするインクジェットプリンタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、インクジェットプリンタのインク供給源として用いられるインクカートリッジに関し、特に、着脱時の操作性が良く、インク無駄の少ないインクカートリッジに関するものである。また、本発明は、着脱時の操作性が良く、インクの無駄が少ないインクカートリッジをインク供給源として利用するインクジェットプリンタに関するものである。

[0002]

【従来の技術】

インクジェットプリンタのインク供給機構としては、インクジェットプリンタに形成したインクカートリッジ装着部にインク供給針を配置しておき、当該インク供給針がインクカートリッジの側に形成したインク取出し口に差し込まれるように、インクカートリッジを装着すれば、当該インクカートリッジ内に貯えられているインクをインクジェットプリンタのインクジェットへッドに供給できるように構成されたものが知られている。

[0003]

このようなインクジェットプリンタに用いられるインクカートリッジは、特開

昭63-116833号公報、特開平5-162333号公報、同11-70672号公報等に開示されている。例えば、特開平11-70672号公報に開示されているインクカートリッジは、カートリッジケース内にインク袋と廃インク吸収材が収納されており、インク袋には当該インク袋のインク残量が少なくなったことを検出するための検出板が取り付けられている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

ここで、インクジェットプリンタによっては、2個以上のインクカートリッジを必要とするものがある。例えばカラー印字を行うものでは、異なる色インクが 貯えられたインク袋がそれぞれ収納されているインクカートリッジを装着する必 要がある。

[0005]

しかし、2個のインクカートリッジを別個に着脱する操作は煩雑であり、また、インクカートリッジ装着部も大型化してしまう。そこで、2個以上のインク袋が収納されたインクカートリッジを用いることが考えられる。この場合には、一方のインク袋に黒インクが収納され、他方のインク袋に赤色や青色等のカラーインクが収納される。

[0006]

しかしながら、複数のインク袋が収納されているインクカートリッジを用いる場合には、いずれか一方のインク袋が空になると、他方のインク袋のインク残量の多寡に拘らず、インクカートリッジを交換する必要がある。従って、他方のインク袋に多量のインクが残っている場合には極めて不経済である。一般には、黒インクの使用量がカラーインク使用量よりも多いので、カラーインクを使い切ることなくインクカートリッジを交換しなければならなくなる。

[0007]

本発明の課題は、このような点に鑑みて、着脱操作が一回で済み、しかも、インク無駄の発生が少ないインクカートリッジを提案することにある。

[0008]

また、本発明は、このような新規のインクカートリッジをインク供給源として

用いるインクジェットプリンタを提案することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決するために、本発明のインクカートリッジは、直方体形状の第1のインクカートリッジと、直方体形状の第2のインクカートリッジと、これら第1および第2のインクカートリッジを、それらの厚さ方向に重ね合わせた状態で、着脱可能に連結している連結機構とを有し;前記第1のインクカートリッジは、第1のカートリッジケースと、この中に収納されている廃インク吸収材および第1のインク袋とを備え、前記第1のカートリッジケースの前端面には、前記第1のインク袋のインク取出し口と前記廃インク吸収材のそれぞれに通じている第1のインク供給針差し込み孔と廃インク回収針差し込み孔が形成されており;前記第2のインクカートリッジは、第2のカートリッジケースと、この中に収納されている第2のインク袋とを備え、前記第2のカートリッジケースの前端面には前記第2のインク袋のインク取出し口に通ずる第2のインク供給針差し込み孔が形成されていることを特徴としている。

[0010]

本発明のインクカートリッジは、2個のインクカートリッジが着脱可能な状態で一体化されている。従って、これをインクジェットプリンタに形成したカートリッジ装着部に対して着脱する操作を、単体のインクカートリッジの場合と同様に一回の操作で行なうことができる。また、インクが無くなった場合には、無くなった側のインクカートリッジのみを交換すればよいので、インク無駄を無くすことができる。

[0011]

前記連結機構は、前記第1のインクカートリッジの側面部分と前記第2のインクカートリッジの側面部分との間に形成されたスナップフィット部と、前記第1のインクカートリッジの前端面に形成した突起と前記第2のインクカートリッジの前端面に形成した前記突起を差し込むための差し込み孔からなる差し込み部とを有する構成とすることができる。この連結機構によれば、インクカートリッジの前端面で一方のインクカートリッジを他方のインクカートリッジに差し込み、

次に、双方のインクカートリッジを重ねてスナップフィットさせることにより、 双方のインクカートリッジを連結できる。

[0012]

このようにインクカートリッジの側面部分にスナップフィット部を形成しておけば、インクカートリッジの取り扱い時に、スナップフィット部が直接に把持されることがないので望ましい。

[0013]

ここで、インクカートリッジはその前端面側に向けて押し込むことにより、インクジェットプリンタ側のカートリッジ装着部に装着されるので、装着時あるいは取り外し時に、第1および第2のインクカートリッジが前後方向にずれないようにするためには、前記第2のインクカートリッジに、前記第1のインクカートリッジをその厚さ方向に装着可能な凹部を形成し、ここに第1のインクカートリッジを装着することが望ましい。

[0014]

また、インクカートリッジの取り扱い時に、それを落下させたり、あるいは他の部分にぶつける等して、スナップフィット部が破損することがないようにするためには、前記第2のインクカートリッジにおける前記凹部を規定している左右の側板部分の内側面と、これら内側面に対峙している前記第1のインクカートリッジにおける左右の側面との間に前記スナップフィット部を形成することが望ましい。

[0015]

さらに、インクカートリッジを取り扱い易くするためには、前記第1および第2のインクカートリッジの後端部分における表面あるいは裏面に、それぞれ、凹状の取っ手部を形成しておくことが望ましい。

[0016]

次に、各インク袋のインクが残り少なくなったことを検出するためには、前記第1および第2のインク袋に、それぞれ、これらインク袋内のインク残量に応じてインクカートリッジ厚さ方向に移動する第1および第2の検出板を取り付け、これら第1および第2の検出板の側縁から、インクカートリッジ厚さ方向に向け

てそれぞれ第1および第2の検出片を延ばしておき、これらの先端部分を、前記第1および第2のインク袋内のインク残量が所定量以下になると前記第2のインクカートリッジの裏面側から突出可能とすればよい。

[0017]

この場合、これらの検出片のいずれかがインクカートリッジ裏面から突出してインク無が検出された場合に、インクジェットプリンタのカートリッジ装着部から取り外したインクカートリッジの検出片を目視により、直ちに、いずれの側のインクカートリッジがインク無であるのかを確認できるようにするためには、これら第1および第2の検出片は、少なくとも形状あるいは色が相互に異なっていることが望ましい。

[0018]

また、これら検出片が、インクカートリッジを落下させた時等に破損することがないように、前記第1のインクカートリッジの側面部分に、第1の検出片を保護している保護ガイドを形成しておくことが望ましい。

[0019]

さらに、インクカートリッジをインクジェットプリンタ側のカートリッジ装着 部から取り外した際に、各インク袋のインク取出し口から漏れ出るインクによって操作者の手や、周辺部分が汚れることを防止するためには、前記第1および第2のインクカートリッジの前端面に形成されている第1および第2のインク供給 針差し込み孔の近傍に、インク吸収片を配置しておくことが望ましい。

[0020]

次に、インクカートリッジを、正しい向きで、インクジェットプリンタ側に装着できるようにするためには、第1および第2のインクカートリッジのうちの一方のインクカートリッジにのみ、インクジェットプリンタのカートリッジ装着部に配置されているガイド軸を受け入れるガイド軸差し込み孔を形成しておけばよい。

[0021]

ここで、本発明のインクカートリッジでは、一般的に使用量の多い黒インクが 収納されたインク袋を、収納容量の大きな第2のインクカートリッジに収納し、 相対的に使用量の少ないカラーインクのインク袋を、廃インク吸収材が内蔵されている収納容量の小さな第1のインクカートリッジに収納することが望ましい。

[0022]

次に、本発明は上記構成のインクカートリッジをインク供給源として用いるインクジェットプリンタに関するものである。本発明のインクジェットプリンタのカートリッジ装着部は、上記構成のインクカートリッジを装着するために、前記第1のインク供給針差し込み孔を通って前記第1のインク取出し口に差し込まれる第1のインク供給針と、前記第2のインク供給針差し込み孔を通って前記第2のインク取出し口に差し込まれる第2のインク供給針と、前記廃インク回収針差し込み孔を通って前記廃インク回収部に差し込まれる廃インク回収針と、前記ガイド軸差し込み孔にそれぞれ差し込まれる複数本のガイド軸とを備えている。

[0023]

ここで、インクカートリッジが正常に装着されたか否かを検出するためには、前記カートリッジ装着部は、前記第1のインクカートリッジが正常に装着されたことを検出するカートリッジ有無センサを備えた構成とすればよい。この場合には、第2のインクカートリッジと連結されないまま第1のインクカートリッジのみが装着された場合にも正常に装着されたものとして検出されるが、当該第1のインクカートリッジ内には廃インク吸収材が内蔵されているので、廃インクが外部に漏れてしまうことがない。

[0024]

【発明の実施の形態】

以下に、図面を参照して、本発明を適用したインクカートリッジの実施例、および当該インクカートリッジをインク供給源として用いるインクジェットプリンタの実施例を説明する。

[0025]

(インクジェットプリンタ)

図10には本例のインクジェットプリンタのインク供給・排出系を示してある。本例のインクジェットプリンタ1の基本的な構成は一般的に使用されているインクジェットプリンタと同様であるので、その説明は省略する。

[0026]

図10を参照して説明すると、インクジェットプリンタ1はインクカートリッジ2が着脱可能に装着されるカートリッジ装着部3を備えている。このカートリッジ装着部3には2本のインク供給針4(1)、4(2)と1本の廃インク回収針5が同一高さ位置で水平に取り付けられている。これらの針4(1)、4(2)および5を当該インクカートリッジ2における後述する場所に差し込むと、当該インクカートリッジ2とインクジェットプリンタ1の側との間にインク供給・排出用のインク流路が形成される。

[0027]

インク流路が形成されると、インク供給針4(1)、4(2)をそれぞれ介してインクカートリッジ2に収納されている第1のインク袋6(1)および第2のインク袋6(2)に貯えられているインクがインク供給チューブ7(1)、7(2)に取出される。本例では赤等のカラーインクが第1のインク袋6(1)に収納され、黒インクが第2のインク袋6(2)に収納されている。各インク供給チューブ7(1)、7(2)には、インク中の塵や異物をろ過するフィルタ8(1)、8(2)を介在させてある。

[0028]

インク供給チューブ7(1)、7(2)によって、インクはインクジェットプリンタ1の印字ヘッド9に導かれる。印字ヘッド9は図示しないキャリッジに搭載され、プラテン11の表面に沿って長手方向に往復移動する。プラテン11の表面に沿って、印字ヘッド9の移動方向とは直交する方向に図示しない記録紙が搬送され、当該記録紙に対して印字ヘッド9により印字が行われる。

[0029]

ここで、印字ヘッド9の印字品質を維持するために、インクヘッド9のインクノズルのクリーニング(ワイピング)やインクの吸引(回復処理)が行われる。このために、ヘッドキャップ12が印字ヘッド9の印字領域を外れた位置に配置されており、定期的に印字ヘッド9は当該ヘッドキャップ12の位置まで移動する。ヘッドキャップ12には印字ヘッド9から回収あるいは吸引した廃インクを当該ヘッドキャップ12から回収するための廃液チューブ13が接続されている

。廃インク回収用の駆動源として当該廃液チューブ13には廃液ポンプ14が接続されている。

[0030]

廃液ポンプ14によって、廃液チューブ13を介して回収された廃インクは、 廃インク液針5を介してインクカートリッジ2に収納されている後述する廃イン ク吸収材15によって吸収され、ここに回収保持される。

[0031]

次に、本例のカートリッジ装着部3には、カートリッジ有無センサ16が取付けられており、このセンサ16はインクカートリッジ2におけるカラーインクのインク袋6(1)が収納されている側の前端面を検知することにより、インクカートリッジ2の装着の有無を検出するようになっている。また、カートリッジ装着部3にはインクエンド検出器17が取付けられており、後述するように、インクカートリッジ2に取り付けられている検出片を検出すると、インクが残り少なくなった旨の出力を発生する。これに加えて、インクカートリッジ2の装着ガイド用の2本のガイド軸18、19が取り付けられている

(インクカートリッジ)

図1はインクカートリッジ2を上面側から見た場合の外観斜視図、図2はそれを底面側から見た場合の外観斜視図、図3はその縦断面図、図4はその分解斜視図である。

[0032]

これらの図を参照して説明すると、インクカートリッジ2は、第1のインク袋6 (1) および廃インク吸収材15が収納されている偏平な直方体形状の第1のインクカートリッジ100と、第2のインク袋6(2)が収納されている同じく偏平な直方体形状の第2のインクカートリッジ200とを有し、これらが着脱可能な状態で相互に重ね合わせた状態に連結されている。

[0033]

第1のインクカートリッジ100は、偏平な直方体形状をしたカートリッジケース101と、この中に収納されている第1のインク袋6(1)および廃インク吸収材15とを備えている。カートリッジケース101は、上側に開口している

ケース本体102と、この上側開口103を着脱可能に封鎖しているケース蓋104から構成されている。カートリッジケース101の前端面105にはインク供給針差し込み孔106および廃インク差し込み孔107が形成されている。カートリッジケース101の底面108には検出片通過用の開口109が形成されており、開口109の側方に位置している本体ケース側面部分には、下方に向けて延びる検出片保護カバー110が形成されている。カートリッジケース101の内部には、その底面108の側から、第1のインク袋6(1)および廃インク吸収材15がこの順序でケース厚さ方向に配列されている。

[0034]

第2のインクカートリッジ200も、偏平な直方体形状をしたカートリッジケース201と、この中に収納されている第2のインク袋6(2)とを備えている。カートリッジケース201は、上側に開口しているケース本体202と、この上側開口203を着脱可能に封鎖しているケース蓋204から構成されている。カートリッジケース201の前端面205にはインク供給針差し込み孔206が形成されている。また、本体ケース前端面205には、その左右両端側の部位に、インクジェットプリンタ1の側のガイド軸18、19を差し込み可能なガイド孔211、212が形成されている。

[0035]

カートリッジケース201の底面208には検出片通過用の開口209が形成されており、開口209の側方に位置している本体ケース側面部分には、上記の第1のインクカートリッジ100の側に形成されている検出片保護カバー110を差し通すための凹部213がケース厚さ方向に向けて形成されている。

[0036]

次に、インク袋6(1)、6(2)はインク収納容量および収納されているインクが異なる以外は基本的に同一であるので、カラーインクが収納されている小容量のインク袋6(1)について説明する。インク袋体6(2)については対応する部分には同一符号を付し、異なる部分についてのみ説明する。インク袋6(1)は可撓性の素材から形成されており、ガスバリア性の向上のためにアルミニウム箔を2枚のフィルム、例えば外側をナイロンフィルム、内側をポリエチレン

フィルムにより挟み込んだ構成のアルミニウムラミネートフィムルから形成され ている。

[0037]

例えば、2枚のアルミニウムラミネートフィルムを重ね合わせて、それらの周囲を熱融着等の方法によって接合することにより、インク袋6(1)の袋本体部分61が形成されている。この袋本体部分61の前縁中央には、インク袋内に貯えられているインクを外部に取出すためのインク取出し口62が熱融着等の方法によって取り付けられている。

[0038]

インク袋6(1)は、そのインク取出し口62の部分がカートリッジケース101の前端面側の部分に固定され、袋本体部分61が両面接着剤等によってカートリッジケース101の底面108に固定されている。他方のインク袋6(2)も、そのインク取出し口62の部分がカートリッジケース201の前端面側の部分に固定され、その袋本体部分61が両面接着剤等によってカートリッジケース底面208に固定されている。

[0039]

インク袋6(1)には検出板63が両面テーブ等の固定手段(図示せず)によって固定されている。この検出板63は、インク袋6(1)の内部のインク残量が予め定めた量まで減少したことを検出するためのものである。当該検出板63の側縁には、直角に折り曲げた検出片64が一体形成されている。この検出片64は、開口109を貫通して、第2のインクカートリッジ側面に形成した凹部213と、検出片保護カバー110とによって区画形成されている貫通孔内に延びている。インク残量の減少に伴ってインク袋6(1)の厚さが薄くなると、それに伴って検出板63も底面108の側に降下する。よって、検出片64の先端が、第2のインクカートリッジ200の裏面から下方に突出する。検出片64が突出すると、これがインクジェットプリンタ側のインクエンドセンサ17によって検出される。これにより、インクが無くなったことが分かるようになっている。

[0040]

第2のインク袋6(1)にも検出板63が取付けられているが、その側縁部分

い形成されている検出片64 a は底面208に形成した開口209を通って裏面側に延びている。この検出片64 a の先端も、インク残量が減ると、裏面側から下方に突出するので、インクエンドセンサ17によって検出される。ここで、検出片64、64 a は、共通のインクエンドセンサ17によって検出されるので、いずれの検出片が検出されたのかは不明である。そこで、本例では、検出片64に比べて、検出片64 a を狭い幅のものとし、目視により、インクカートリッジ100、200のいずれがインク無になったのかを直ちに認識できるようになっている。勿論、先端形状を変えてもよいし、色を変えて同様の効果を得ることができる。

[0041]

次に、図5は第1および第2のインクカートリッジ100、200を着脱する操作を示すための斜視図である。図6ないし図8は、第1のインクカートリッジ100を上側から見た場合の斜視図、裏面側から見た場合の斜視図、およびその縦断面図である。また、図9ないし図11は、第2のインクカートリッジ200を上側から見た場合の斜視図、裏側から見た場合の斜視図、およびその縦断面図である。

[0042]

これらの図を参照して、まず、第1および第2のインクカートリッジを着脱可能に連結している連結機構を説明する。本例では、連結機構は、第2のインクカートリッジ200の上面に形成されている第1のインクカートリッジ100を装着可能な凹部20と、第1および第2のインクカートリッジ100、200の両側面に形成された左右のスナップフィット部31、32と、これら第1および第2のインクカートリッジ100、200の前端面に形成された差し込み部41、42とを備えている。

[0043]

凹部20は、図9から分かるように、第2のインクカートリッジ200の上面側において、ケース蓋204の四隅部分から上方に延びている側板部分および端板部分によって規定されている。すなわち、ケース蓋204の前端側においては、左右の側板部分221、222と左右の端板部分223、224が形成され、

後端部分も同様に側板部分225、226と端板部分227、228が形成されている。これらにより規定される凹部20には、上側から第1のインクカートリッジ100のケース本体102の裏面側の部分を嵌め込み可能である。

[0044]

後端側の左右の側板部分225、226と、これに対峙する第1のインクカートリッジ100のケース本体102の左右の側面部分との間に、スナップフィット部31、32が構成されるようになっている。詳細に説明すると、スナップフィット部31は、第2のインクカートリッジ200の側のケース蓋側板部分225に開けた係合孔33と、第1のインクカートリッジ100のケース本体102の側面部分125に形成した係合突起34とから構成されている。第2のインクカートリッジ200の側の凹部20に対して、第1のインクカートリッジ100の後端部分を押し込むと、側板部分225および側面部分125が相対的に弾性変位して、係合孔33に係合突起34が嵌まり込み、両者が連結された状態になる。他方の側のスナップフィット部31の構造と同一であるので、その説明は省略する。

[0045]

次に、第2のインクカートリッジ200の前側の端板部分223、224には、差し込み孔43、44が形成されており、第1のインクカートリッジ100のケース本体102における前端面105には、対応する位置に差し込み突起45、46が形成されている。従って、図5に示すように、第2のインクカートリッジ200の凹部20に対して、上側から、第1のインクカートリッジ100の前端部分を挿入して、前方に押出すと、一対の差し込み突起45、46が、対応する差し込み孔43、44に差し込まれて、左右の差し込み部41、42が構成される。

[0046]

この後は、上述したように、第1のインクカートリッジ100の後端部分を凹部20に押し込めば、左右のスナップフィット部31、32が形成される。この結果、第1および第2のインクカートリッジ100、200がケース厚さ方向に重ね合わされた状態で連結される。第1および第2のインクカートリッジ100

、200を分離する場合には、左右のスナップフィット部31、32の係合を解除して、双方のインクカートリッジ100、200の後端部分を図5に示すように分離し、しかる後に、第1のインクカートリッジ100を相対的に後方に引けば、差し込み部41、42が外れて、双方のインクカートリッジ100、200を完全に分離することができる。

[0047]

このように、本例のインクカートリッジ2では、第1のインクカートリッジ100を第2のインクカートリッジ200に形成した凹部20に嵌め込んでいる。従って、双方のインクカートリッジ100、200が相対的に、前後、左右にずれるおそれがない。よって、インクカートリッジ2をインクジェットプリンタ1のカートリッジ装着部3に装着する際、あるいはそこから引き出す際に、第1および第2のインクカートリッジ100、200における操作方向の相対移動が凹部20によって阻止される。従って、インクカートリッジ2の着脱時に第1および第2のインクカートリッジ100、200がずれて分離してしまうこを確実に防止できる。

[0048]

また、本例では、第1および第2のインクカートリッジ100、200の前端 部分を差し込み式で連結し、しかる後に、後端部分をスナップフィット式で連結 しているので、双方のインクカートリッジ100、200の位置決めが容易であ り、また、それらの連結を簡単に行なうことができる。さらには、第1および第 2のインクカートリッジ100、200を逆向きで連結しようとする操作が行わ れるおそれもない。

[0049]

次に、図6ないし図8を主に参照して、第1のインクカートリッジ100の各部分の構造を説明する。カートリッジケース101を構成しているケース本体102は、その後端部分が傾斜しており、これにより、細長い長方形をした三角形断面の取っ手用凹部131が形成されている。この取っ手用凹部131が形成されているので、第1のインクカートリッジ100を分離した場合に、当該インクカートリッジ100をつかみ易くなり、落として破損してしまう危険性が少なく

なる。

[0050]

このケース本体102の開口103に取り付けられているケース蓋104は、 その裏面に矩形枠132が形成され、この矩形枠132によって形成される凹部 133内に、一定厚さの長方形の廃インク吸収材15が収納され、プラスチック フィルム134によって当該凹部内に封入されている。

[0051]

また、ケース蓋104はケース本体102の開口103に嵌め込まれていると 共に、その前端部には左右一対の差し込み突起141、142が形成され、ケー ス本体102の前端面105には、対応する位置に差し込み孔143、144が 形成されている。これらの差し込み式の係合によって、ケース本体102に対し てケース蓋104が取り付けられている。

[0052]

ここで、ケース本体102の前面105において、インク供給針差し込み孔106の近傍には、その内側位置に、直方体形状のインク吸収片151が取り付けられている。インクカートリッジ2をインクジェットプリンタ側のカートリッジ装着部3から引き抜いた際等に、インク袋6(1)のインク取出し口62から漏れたインクが当該インク吸収片151によって吸収されるので、インクカートリッジ着脱時に、インク取出し口62からインクが外部に流れて、手等を汚すことがない。

[0053]

次に、図9ないし図11を主に参照して、第2のインクカートリッジ200の構造を説明する。カートリッジケース201を構成しているケース本体202は、その後端部分が傾斜しており、これにより、細長い長方形をした三角形断面の取っ手用凹部231が形成されている。この取っ手用凹部231が形成されているので、インクカートリッジ2をつかみ易くなり、落として破損してしまう危険性が少なくなる。また、この取っ手用凹部231は、第2のインクカートリッジ200を第1のインクカートリッジ100から分離させた後も、当該第2のインクカートリッジ200を掴ための取っ手として利用できる。

[0054]

このケース本体202の開口203に取り付けられているケース蓋204は、ケース本体202の開口203に嵌め込まれていると共に、その前端部には左右一対の差し込み突起241、242が形成され、ケース本体202の前端部分205には、対応する位置に差し込み孔243、244が形成されている。これらの差し込み式の係合によって、ケース本体202に対してケース蓋204が取り付けられている。

[0055]

ケース本体202の前面205において、インク供給針差し込み孔206の近傍には、その内側位置に、直方体形状のインク吸収片251が取り付けられている。インクカートリッジ2をインクジェットプリンタ側のカートリッジ装着部3から引き抜いた際等に、インク袋6(2)のインク取出し口62から漏れたインクが当該インク吸収片251によって吸収されるので、インクカートリッジ着脱時に、インク取出し口62からインクが外部に流れて、手等を汚すことがない。

[0056]

このように構成した本例のインクカートリッジ2は、第1および第2のインクカートリッジ100、200を一体化した状態で、インクジェットプリンタ1のカートリッジ装着部3に装着される。従って、各色毎のインクカートリッジを装着、取り外しする場合に比べて、インクカートリッジの着脱操作が簡単になる。

[0057]

また、インクエンドセンサ17によってインク無が検出された場合には、インクが無くなった側のインクカートリッジのみを交換すればよいので、複数のインク袋が内蔵されたインクカートリッジのようにインクの無駄が発生することもない。

[0058]

本例では、多量に使用される黒インクを、インク吸収材15が収納されていない第2のインクカートリッジ200の側に収納した大容量のインク袋6(2)に充填し、使用量の少ないカラーインクを、インク吸収材15が収納されている第1のインクカートリッジ100の側に収納している。従って、黒インクを第1の

インクカートリッジ側に収納する場合に比べて、インクカートリッジの交換頻度 を低減できる。

[0059]

次に、本例では、カートリッジ装着部3に2本のガイド軸17、18が水平に 突出しており、これらを差し込み可能なガイド軸差し込み孔211、212が第 2のインクカートリッジ200の前端面にのみ形成されている。従って、インク カートリッジ1を左右逆向きでカートリッジ装着部3に装着すると、ガイド軸1 7、18の先端が差し込まれるインクカートリッジ1の前端面あるいは後端面に 当たる。よって、インクカートリッジ1が誤った姿勢でカートリッジ装着部3に 装着されてしまうことがない。

[0060]

なお、本例では、第1のインクカートリッジ100のみをカートリッジ装着部3に装着することが可能である。この場合には、カートリッジ装着部3に設置されているカートリッジ有無センサ16によってインクカートリッジ2が装着されたものとして検出される。この状態でインクジェットプリンタ1を駆動すると、黒インクが収納されている第2のインクカートリッジ200が装着されていないので、黒インクの印字が不可能であるので未装着状態が操作者に直ちに認識される。また、廃インク回収系は形成されているので、廃インクが外部に漏れ出るという弊害は発生しない。勿論、第1および第2のインクカートリッジ100、200をそれぞれ検出する2個のカートリッジ有無センサを取り付ければ、黒インク用のインクカートリッジ200の装着忘れを事前に検出できる。

[0061]

(その他の実施の形態)

なお、上記のインクカートリッジ2は、廃インク吸収材を備えた構成であるが 、廃インク吸収材を備えていないインクカートリッジに対しても本発明を同様に 適用できる。

[0062]

また、上記のインクカートリッジ2は、2個のインクカートリッジを連結した 構成であるが、3個以上のインクカートリッジを連結した構成とすることも可能 である。

[0063]

【発明の効果】

以上説明したように、本発明では、異なる色のインクが収納されている第1および第2のインクカートリッジを着脱可能な状態で連結した構成となっている。 従って、2個のインクカートリッジを別個に着脱する場合に比べて、インクカートリッジをインクジェットプリンタのカートリッジ装着部に対して着脱する操作を簡単かつ効率的に行なうことができる。

[0064]

また、インクが無くなった場合には、インクが無くなった方のインクカートリッジのみを交換すればよいので、複数のインク袋が収納されているインクカートリッジの場合のように一方のインク袋に多量のインクが残ったままインクカートリッジを交換しなければならないとう弊害を回避でき、インクの無駄を抑制できる。

[0065]

さらに、本発明では、第1および第2のインクカートリッジの連結機構として、相対的なずれが発生しない構成を採用しているので、カートリッジ装着部に対する着脱操作時に双方のインクカートリッジが相対ずれして、着脱操作に支障を来すという弊害を確実に防止できる。

[0066]

また、連結機構として、スナップフィット部と差し込み部を備えているので、 双方のインクカートリッジの位置合わせ、連結操作を簡単に行なうことができる 。さらには、誤った向きで双方のインクカートリッジが強制的に連結されるとい う誤操作も防止できる。

[0067]

さらにまた、連結機構としてのスナップフィット部は、インクカートリッジを 操作する場合に触れられることのない側面部分に形成してあると共に、外部に露 出していない。よって、インクカートリッジを着脱する際に当該スナップフィッ ト部が外れる等のおそれがない。また、インクカートリッジを誤って落とした場 合に、スナップフィット部の構成部分が破損する危険性も少ない。

[0068]

次に、本発明では、第1のインク袋および第2のインク袋のインク残量を検出するための検出片の形状あるいは色を相互に異ならせているので、目視によって、直ちに、いずれの側のインク袋が無くなったのかを認識できるので便利である

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明を適用したインクカートリッジを上側から見た場合の外観斜視図である

【図2】

図1のインクカートリッジを裏面側から見た場合の外観斜視図である。

【図3】

図1のインクカートリッジの縦断面図である。

【図4】

図1のインクカートリッジの分解斜視図である。

【図5】

図1のインクカートリッジにおける第1および第2のインクカートリッジを連結する操作を示すための斜視図である。

【図6】

第1のインクカートリッジを上面側から見た場合の斜視図である。

【図7】

第1のインクカートリッジを裏面側から見た場合の斜視図である。

【図8】

第1のインクカートリッジの縦断面図である。

【図9】

第2のインクカートリッジを上面側から見た場合の斜視図である。

【図10】

第2のインクカートリッジを裏面側から見た場合の斜視図である。

【図11】

第2のインクカートリッジの縦断面図である。

【図12】

図1のインクカートリッジをインク供給源として用いているインクジェットプリンタのインク供給・回収系を示す概略構成図である。

【符号の説明】

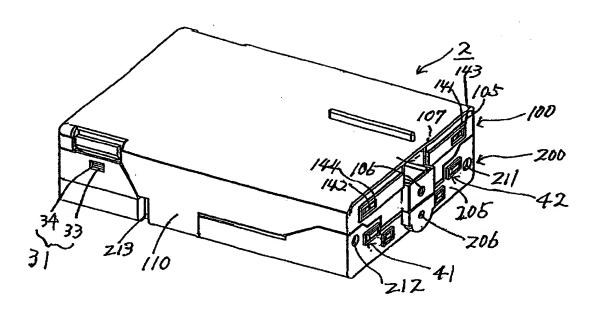
- 1 インクジェットプリンタ
- 2 インクカートリッジ
- 3 カートリッジ装着部
- 6(1)、6(2) インク袋
- 62 インク取出し口
- 63 検出板
- 64、64a 検出片
- 100 第1のインクカートリッジ
- 200 第2のインクカートリッジ
- 101、201 カートリッジケース
- 102、202 ケース本体
- 103、203 開口
- 104、204 ケース蓋
- 105、205 前端面
- 106、206 インク供給針差し込み孔
- 107 廃インク針差し込み孔
- 108、208 底面
- 109、209 開口
- 110 検出片保護カバー
- 211、212 ガイド軸差し込み孔
- 213 凹部
- 15 廃インク吸収材
- 16 カートリッジ有無センサ

特2000-169244

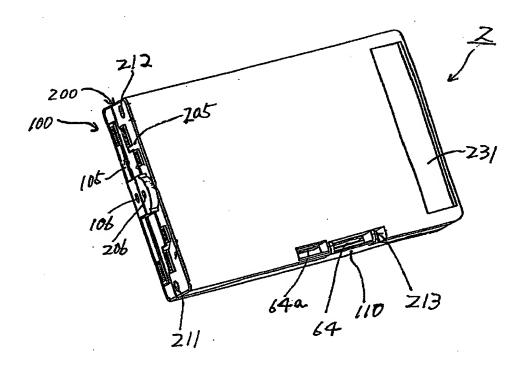
- 17 インクエンドセンサ
- 18、19 ガイド軸
- 131、231 取っ手用凹部
- 151、251 インク吸収片
- 20 凹部
- 31、32 スナップフィット部
- 33 係合突起
- 3 4 係合孔
- 41、42 差し込み部
- 43、44 差し込み孔
- 45、46 差し込み突起

【書類名】 図面

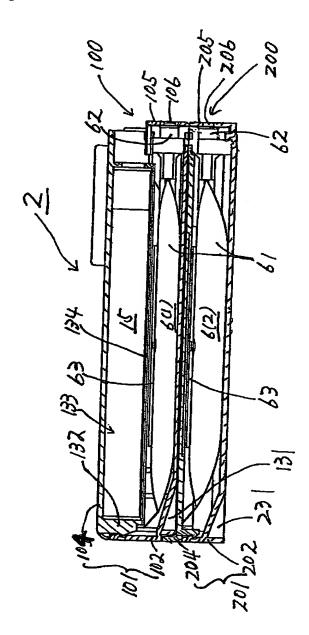
【図1】



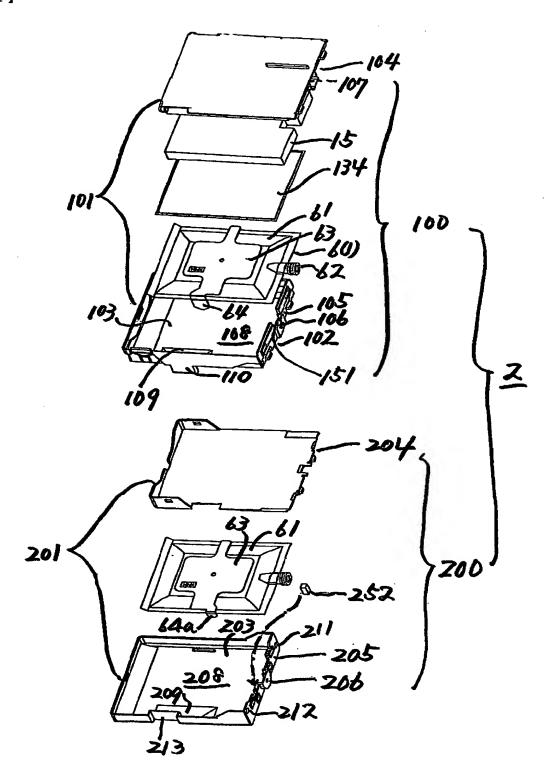
【図2】



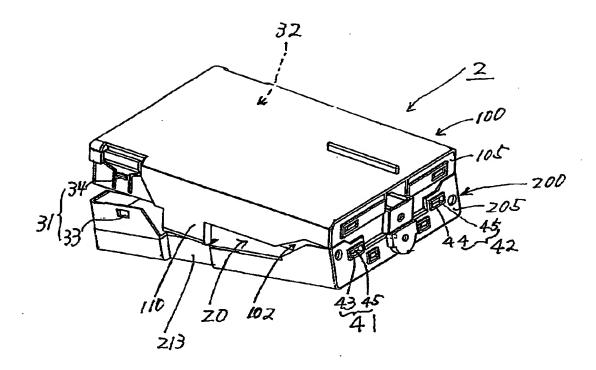
【図3】



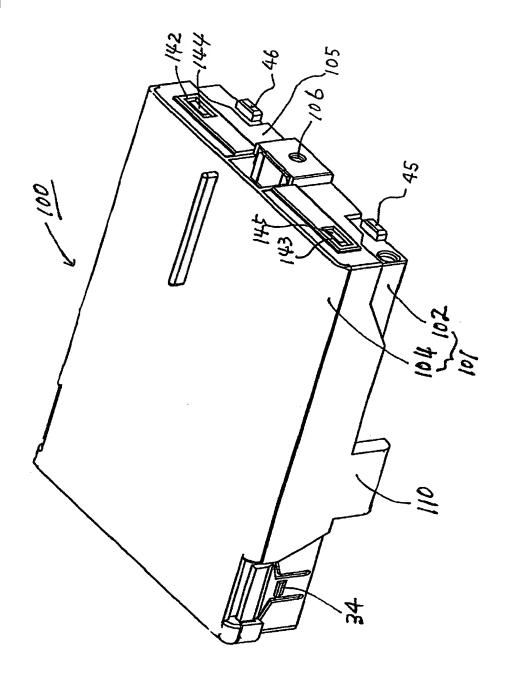
【図4】



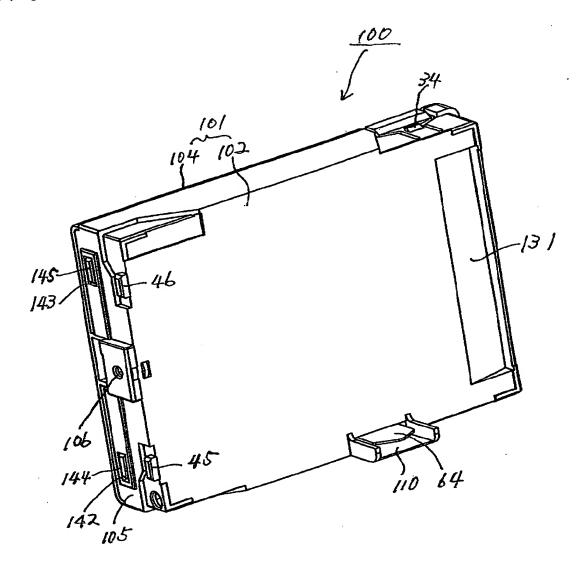
【図5】



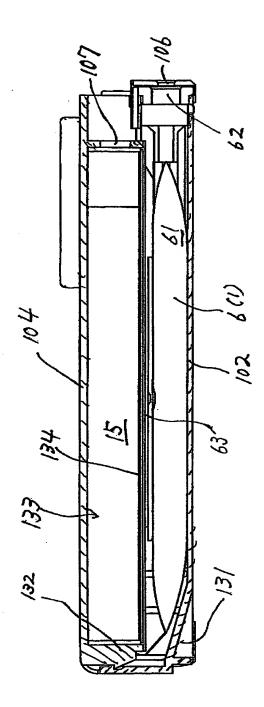
【図6】



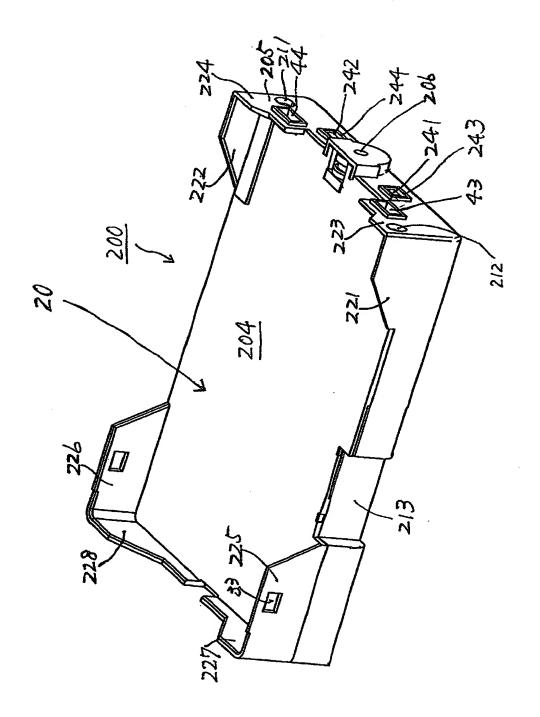
【図7】



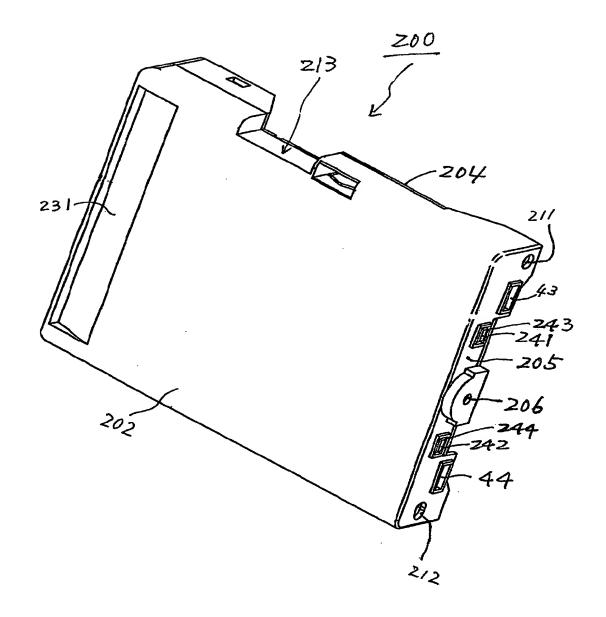
【図8】



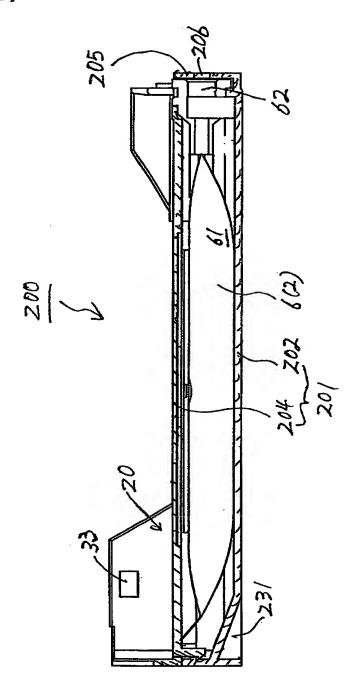
【図9】



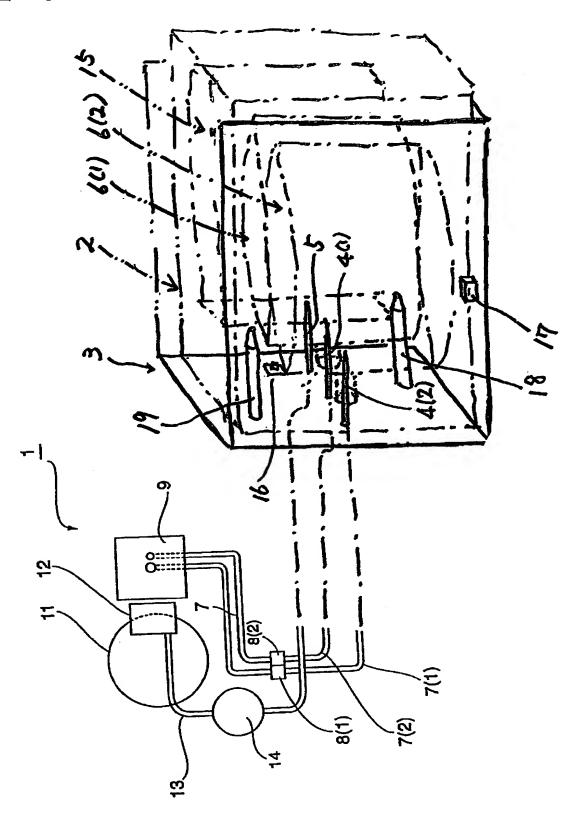
【図10】



【図11】



【図12】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 着脱操作を簡単にでき、インクの無駄を抑制可能なインクジェットプリンタのインクカートリッジを提案すること。

【解決手段】 インクカートリッジ2は、第1および第2のインクカートリッジ100、200から構成され、これらが着脱可能な状態で連結されている。これらの連結機構は、第2のインクカートリッジ200の上面に形成した第1のインクカートリッジ装着用の凹部20と、これらの前端部分に形成した差し込み部41、42と、これらの後側の両側面に形成したスナップフィット部31、32から構成されている。双方のインクカートリッジ100、200を簡単に位置合わせして連結でき、また、操作時に双方がずれて分離することもない。インクが無くなった場合には、インクが無くなった側のインクカートリッジのみを交換すればよいので、インクの無駄が発生しない。

【選択図】 図5

出願人履歴情報

識別番号

[000002369]

1. 変更年月日 1990年 8月20日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名 セイコーエプソン株式会社